

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование литейных цехов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-7: Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-8: Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Оборудование литейных цехов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование литейных цехов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами	50-74	<i>Хорошо</i>

достижения компетенций с принципиальными ошибками.		
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Задания на способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	ПК-7.1 Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов

1. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите аналитическое уравнение прессования.

2. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите эмпирическое уравнение прессования.

3. Применяя способность формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов (ПК-7.1) опишите работу процесса прессования.

2. Задания на способность выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	ПК-7.2 Способен выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний

1. Применяя способность выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний (ПК-7.2) определите часовую производительность 4-х позиционной карусельной формовочной машины (полуформ/час), если длительности переходов: на I позиции – 3 с; на II позиции – 8 с; на III позиции – 4 с; на IV позиции – 6с. Длительность поворота карусели с позиции на позицию – 2 с.

2. Применяя способность выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний (ПК-7.2) определите часовую производительность 3-х позиционной карусельной формовочной машины (полуформ/час), если длительности переходов: на I позиции – 4с; на II позиции – 6 с; на III позиции – 5 с. Длительность поворота карусели с позиции на позицию – 2 с. Построить циклограмму работы машины.

3. Применяя способность выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний (ПК-7.2) определите коэффициент установленной мощности привода K_u , если полезная работа A_p , совершенная за 1 цикл равна 5000 Дж, номинальная мощность привода N_p равна 1 кВт, продолжительность цикла равна 10 с.

3. Задания на знание номенклатуры литейного оборудования

Компетенция		Индикатор достижения компетенции
ПК-8	Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	ПК-8.4 Демонстрирует знание номенклатуры литейного оборудования

1. Применяя знание номенклатуры литейного оборудования (ПК-8.4) выполните классификацию оборудования по функциональному назначению.

2. Применяя знание номенклатуры литейного оборудования (ПК-8.4) охарактеризуйте влияние выбора оборудования на технологичность изделий и процессов их изготовления.

3. Применяя знание номенклатуры литейного оборудования (ПК-8.4) выполните классификацию формующих машин по виду привода.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.